

Eletrodo Revestido para Soldagem Arco Elétrico

Descrição

Eletrodo de revestimento rutilico do grupo Cr-Ni 19-9 estabilizado ao Nióbio para a soldagem de união ou revestimento do grupo de aços AISI 304 e sobretudo 347-348-304L e 321. Apresenta ótima soldabilidade e acabamento. A adição de Nióbio torna a estrutura extra resistente à corrosão por soluções oxidantes até 400°C e a corrosão intercrystalina pela inibição da precipitação dos Carbonetos de Cromo no contorno dos grãos, equivalendo em qualidade aos tipos “baixo Carbono” e mais resistente que estes em temperaturas mais elevadas pela adição do Nióbio.

Características Eletrodo MGM 8Nb

Revestimento do tipo rutilico

Soldabilidade em todas as posições

Rendimento superior 65%

Excepcional remoção de escória – Auto Destacável

Excelente estabilidade do arco e isento de respingos e salpicos.

Aplicações de Campo

Geralmente em aplicações em ambientes de temperaturas elevadas (400°C) para tubulações, vasos, secadores, fornos, equipamentos da área química, alimentícia, farmacêutica, papel, têxtil e também em ambientes oxidantes ou em combinação com temperatura mais elevada.

Propriedades Mecânicas

Resistência Tração	550 - 580 Mpa
Limite Elástico	> 380 Mpa
Alongamento	31-33%
Impacto	Não requerido

Composição Química Típica

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Nb
0,03	0,90	1,15	19,5	0,10	9,5	0,50

Propriedades Mecânicas

	Resistência Relativa ao Desgaste			
	Baixa	Média	Alta	Elevada
Corrosão/Oxid				
Fadiga Térmica				
Res. Tração				
Alongamento				

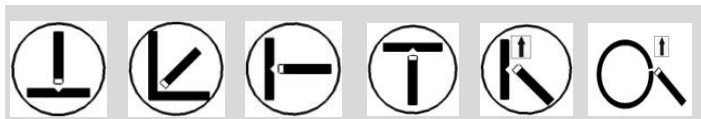
Metal de Base

Aços do AISI 304, 304L, 347, 348 E 321

Parâmetros de Soldagem

Ø (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
2.00	20 - 30	40 - 80	CC+
2.50	20 - 30	60 - 100	CC+
3.25	22 - 32	80 - 130	CC+
4.00	24 - 34	110 - 170	CC+
5.00	24 - 36	150 - 220	CC+

Posição Soldagem



Diâmetro e Embalagem Disponível

Ø (mm)	Embalagem	Peso
Todos	Caixa de Papelão 5Kg	5Kg