

Eletrodo Revestido para Soldagem de Ferro Fundido

Descrição

Eletrodo com alma de Níquel e adição de Ferro e Cobre no revestimento – o que proporciona uma excelente desoxidação do banho de fusão, ótimo rendimento e cordões de bom acabamento e isentos de defeitos – mesmo em Ferro Fundido quimicamente alterado ou impregnado de óleo. Seu depósito apresenta maior resistência mecânica, sendo entretanto, facilmente limável. Muito versátil, presta-se bem à união de Ferro Fundido com Aço e soldagem de Ferro Fundido Nodular. Aplicável à frio.

Características Eletrodo MGM 885Ni

Alto rendimento, devido espessura do revestimento

Não requer limpeza profunda da peça na remoção de óleos/graxas e óxidos

Fácil remoção da escória

Excelente estabilidade do arco e isento de respingos e salpicos.

Aplicações de Campo

Ferro Fundido, especialmente os contaminados com óxidos e óleos. Blocos de motores, Virabrequins, Carcaças de Bombas, Cabeçotes de Cilindros, Blocos e Camisas e Carter de Motores. Ferros Fundidos com requisitos de fricção.

Propriedade Mecânica

Resistência Tração	430 Mpa
Limite Elástico	390 Mpa
Alongamento	5 - 8%

Composição Química Típica

C	Si	Mn	Fe	Cu	Ni
1,40	0,30	1,00	10,0 12,0	0,15	Resto

Dureza

Dureza (FoFo) 2 camadas	170 HB
-------------------------	--------

Características do Depósito

	Resistência Relativa ao Desgaste			
	Baixa	Média	Alta	Elevada
Resist. Trincas				
Usinabilidade				
Res. Tração				
Alongamento				

Metal de Base

Ferro Fundido Cinzento, Nodulares e especialmente os velhos e contaminados com Óxidos e Óleos/Graxas

Parâmetros de Soldagem

Ø (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
2.50	20 - 30	80 - 110	CC -
3.25	22 - 32	90 - 130	CC -

Posição Soldagem



Diâmetro e Embalagem Disponível

Ø (mm)	Embalagem	Peso
Todos	Caixa de Papelão	5 Kg

Procedimento de Soldagem

Arco curto e executar cordões sem oscilar e comprimento de máximo 30mm

Cordões retos preferencialmente

Preferencialmente martelar cada cordão

Limpeza mínima requerida, passar escova entre passes

Se a trinca for longa, utilizar sequencia intercalada