

Eletrodo Revestido para Soldagem de Ferro Fundido

Descrição

Eletrodo com alma de Níquel e adição de Cobre para soldagem a frio do Ferro Fundido Cinzento. Seu depósito apresenta-se mais macio e limável em relação as outras ligas de Níquel ou Níquel-Ferro. Seu depósito se assemelha em cor em relação ao metal base, sendo a liga de mais fácil usinabilidade e principalmente onde se requer melhor coeficiente de atrito e devido sua composição química apresenta também a menor diluição sobre o metal base.

Características Eletrodo MGM 775Ni

Alto rendimento, devido espessura do revestimento

Não requer limpeza profunda da peça na remoção de óleos/graxas e óxidos

Fácil remoção da escória

Excelente estabilidade do arco e isento de respingos e salpicos.

Aplicações de Campo

Ferro Fundido, Blocos de motores, Virabrequins, Carcaças de Bombas, Cabeçotes de Cilindros, Blocos e Camisas e Carter de Motores. Ferros Fundidos com requisitos de fricção como Colos, Mancais, Luvas e falhas de fundição nova.

Propriedade Mecânica

Resistência Tração	400 Mpa
Limite Elástico	330 Mpa
Alongamento	20-25%

Composição Química Típica

C	Si	Mn	Fe	Cu	Ni
0,30	0,30	1,00	3,00	25,0	Resto
0,55	0,75	2,30	6,00	35,0	

Dureza

Dureza (FoFo) 2 camadas	120-150 HB
-------------------------	------------

Características do Depósito

	Resistência Relativa ao Desgaste			
	Baixa	Média	Alta	Elevada
Resist. Trincas				
Usinabilidade				
Res. Tração				
Alongamento				

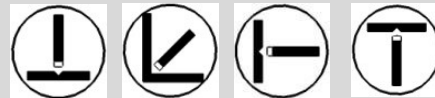
Metal de Base

Ferro Fundido Cinzento, Nodulares e ou aços (qdo necessário)

Parâmetros de Soldagem

Ø (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
2.50	20 - 26	80 - 110	CC -
3.25	20 - 26	90 - 130	CC -
4.00	20 - 26	120 - 150	CC-

Posição Soldagem



Diâmetro e Embalagem Disponível

Ø (mm)	Embalagem	Peso
Todos	Caixa de Papelão	5 Kg

Procedimento de Soldagem

Arco curto e executar cordões com oscilação de 10mm e comprimento de máximo 50mm

Cordões retos preferencialmente

Preferencialmente martelar cada cordão

Limpeza mínima requerida, passar escova entre passes

Se a trinca for longa, utilizar sequencia intercalada