

Eletrodo Revestido para Soldagem de Ferro Fundido

Descrição

Eletrodo de Ferro-Níquel de excepcional rendimento, proporciona uma alta taxa de deposição e rapidez de soldagem. Indicado para uniões ou revestimentos em Ferro Fundido Cinzento e Nodular, onde o tempo de execução e o custo de serviço são fundamentais. Seu depósito é limável e isento de porosidade. Muito empregado para recuperação de falhas de fundição, rolos de moenda, luvas, carcaças de bomba, válvulas e pescoço de cilindro de laminação, blocos de motores e girabrequins.

Características Eletrodo MGM 665Ni

Alto rendimento, devido espessura do revestimento

Cordões de elevada deposição

Preferencialmente chanfros mais largos

Fácil remoção da escória

Excelente estabilidade do arco e isento de respingos e salpicos.

Aplicações de Campo

Ferro Fundido, especialmente os contaminados com óxidos e óleos. Blocos de motores, Virabrequins, Carcaças de Bombas, Cabeçotes de Cilindros, Blocos e Camisas e Carter de Motores. Ferros Fundidos com requisitos de fricção.

Propriedade Mecânica

Resistência Tração	480-530 Mpa
Limite Elástico	350-440 Mpa
Alongamento	10 - 15%
Dureza (HB) – 2C	190 HB

Composição Química Típica

C	Si	Mn	Fe	Cu	Ni
1,50	0,60	1,50	Resto	0,10	35,0 46,0

Dureza

Dureza (FoFo) 2 camadas	190-210 HB
A5.15	165-218 HB

Características do Depósito

	Resistência Relativa ao Desgaste			
	Baixa	Média	Alta	Elevada
Resist. Trincas	■	■	■	■
Usinabilidade	■	■	■	■
Res. Tração	■	■	■	■
Alongamento	■	■	■	■

Metal de Base

Ferro Fundido Cinzento, Nodulares

Parâmetros de Soldagem

∅ (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
2.50	20 - 30	80 - 110	CC +
3.25	22 - 32	90 - 140	CC +

Posição Soldagem



Diâmetro e Embalagem Disponível

∅ (mm)	Embalagem	Peso
Todos	Caixa de Papelão	5 Kg

Procedimento de Soldagem

Arco curto e executar cordões pouca oscilação e comprimento de máximo 40/50mm

Cordões retos ou oscilação 2,5X diâmetro preferencialmente

Preferencialmente martelar cada cordão

Limpeza mínima requerida, passar escova entre passes

Se a trinca for longa, utilizar sequencia intercalada