

Eletrodo Revestido Inoxidável para Soldagem Arco Elétrico

Descrição

O eletrodo **MGM 39L** ou **MGM 397L** apresentam composição química do grupo 23-12 de baixo teor de Carbono ($C < 0,04$), para a união do aço inoxidável 304-304L ao aço Carbono ou “cladeamento” neste. O depósito é extra resistente à corrosão intercrystalina pela inibição da precipitação de Carbonetos de Cromo, também resistente à oxidação e à fragilização em temperaturas de até 1000°C. Os eletrodos MGM 39L ou 397L são classificados tanto como usabilidade 16 ou 17 (maior conteúdo de Sílica. Ambos eletrodos produzem um arco “spray” e finas escamas do cordão de solda. Ambas classificações são designadas para todas as posições exceto 5.0mm.

Características Eletrodo MGM 39 ou MGM 397L

Alta rendimento em todas as posições

Rendimento superior 65%

Facilidade de remoção da escória

Excelente estabilidade do arco e isento de respingos e salpicos.

Aplicações de Campo

Tanques, vasos, recipientes, revestimentos inoxidáveis sobre aço Carbono resistentes à corrosão e ao calor. Cladding em aços ao Carbono, fornos, grelhas, caixas, mufas e cestas de tratamento térmico, transportadores de fornos contínuos, equipamentos de banho químico, matrizes, ferramentas, almofada para revestimentos duros e união ou revestimento de aços de composição semelhantes ou dissimilares.

Composição Química Típica

C	Si	Mn	Cr	Mo	Cu	Ni
0,025	0,89	1,47	23,4	0,29	0,24	12,9
P	S					
0,028	0,014					

Propriedades Mecânicas - Típicas

Resistência Tração	590 Mpa
Limite Elástico	460 Mpa
Alongamento	31%

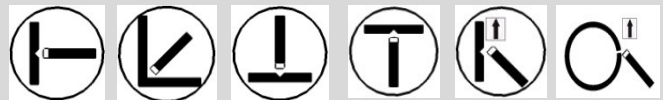
Metal de Base

Aços 304-304L, aços dissimilares, aços Carbono em geral

Parâmetros de Soldagem

Ø (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
1.5/2.0 250	18 – 26	40 – 60	CC+
2.50 250	20 - 30	60 - 80	CC+
3.25 350	22 - 30	80 - 140	CC+
4.00 400	24 - 32	100 – 180	CC+
5.00 440	24 - 34	120 – 250	CC+

Posição Soldagem



Diâmetro e Embalagem Disponível

Ø (mm)	Embalagem	Peso
Todos	Caixa de Papelão 5Kg	5Kg