

Eletrodo Revestido Inoxidável para Soldagem Arco Elétrico

Descrição

Eletrodo de revestimento rutilico do grupo Cr-Ni-Mo 19-14-4 para soldagem do Aço Inoxidável AISI 317L de extrema resistência à corrosão severa por ácidos orgânicos e cloretos. Empregado na indústria química, papel e celulose, particularmente indicado para resistir ao ataque de íons de Cloro. Apresenta ótima soldabilidade e acabamento. O maior teor de Molibdênio 3-4% em relação ao eletrodo 316L-16/17 aumenta a resistência à corrosão nos mais diversos meios ácidos. Este tipo de eletrodo reduz a possibilidade de precipitação de Carbonetos intergranular aumentando a resistência de corrosão intergranular sem a utilização de estabilizantes como Nióbio ou Titânio.

Características Eletrodo MGM 317L

Revestimento do tipo rutilico
Soldabilidade em todas as posições
Rendimento superior 65%
Excepcional remoção de escória – Auto Destacável
Excelente estabilidade do arco e isento de respingos e salpicos.

Aplicações de Campo

Receptentes, Tubulações e Equipamentos da Indústria Química, Fertilizantes, Papel e Celulose.

Propriedades Mecânicas

Resistência Tração	520 - 530 Mpa
Limite Elástico	> 380 Mpa
Alongamento	32-34%
Impacto	Não requerido

Composição Química Típica

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0,03	0,90	1,15	19,5	3,6	13,5

Propriedades Mecânicas

	Resistência Relativa ao Desgaste			
	Baixa	Média	Alta	Elevada
Corrosão/Oxid				
Fadiga Térmica				
Res. Tração				
Alongamento				

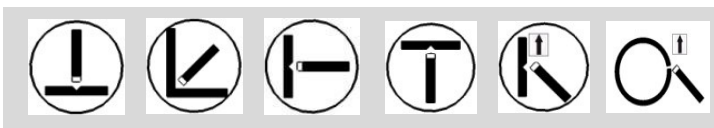
Metal de Base

Aços do AISI 316L, AISI 317L

Parâmetros de Soldagem

Ø (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
2.00	20 - 30	40 - 80	CC+
2.50	20 - 30	60 - 100	CC+
3.25	22 - 32	80 - 130	CC+
4.00	24 - 34	110 - 170	CC+
5.00	24 - 36	150 - 220	CC+

Posição Soldagem



Diâmetro e Embalagem Disponível

Ø (mm)	Embalagem	Peso
Todos	Caixa de Papelão 5Kg	5Kg