

Eletrodo Revestido para Soldagem Arco Elétrico

Descrição

O eletrodo **MGM 10 GP** apresenta um revestimento Celulósico que promove uma altíssima penetração nas mais diversas juntas devido a concentração da sua força de arco, indicado para “passes de raiz ou uniões”. Soldável em todas as posições, inclusive na sobre-cabeça e vertical descendente. O revestimento permite soldagem em metal base contaminado ou oxidado, ideal para tubulações, minerodutos, oleodutos e tanques. Ótima soldabilidade, com excepcional facilidade no controle do arco e do banho de fusão. Apresenta excepcional rendimento. Ideal para soldas ao “ar livre”, nas piores condições de trabalho.

Características Eletrodo MGM 10 GP

Alta rendimento em todas as posições

Rendimento superior 75%

Facilidade de remoção da escória

Excelente estabilidade do arco e isento de respingos e salpicos.

Força de arco intensa e concentrada estabilidade

Aplicações de Campo

Soldagem em chapas finas e médias do Aço Carbono e Baixo Carbono em geral. Particularmente indicado para serviços de tubulações, serralheria e manutenção, onde se requer um performance de fácil soldabilidade e versatilidade em todas as posições.

Composição Química Típica

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	Ni
0,10	0,20	0,40	0,01	0,01	0,01	0,01

Propriedades Mecânicas - Típicas

Resistência Tração	480 Mpa
Limite Elástico	370 Mpa
Alongamento	30%
Impacto (Charpy-V)	40J (-30°C)

Metal de Base

Aços Baixo e Médio Carbono em Geral

Parâmetros de Soldagem

Ø (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
2.50	20 - 30	60 - 80	CC +
3.25	22 - 30	80 - 140	CC +
4.00	24 - 32	100 - 180	CC +
5.00	24 - 34	120 - 250	CC +

Posição Soldagem



Diâmetro e Embalagem Disponível

Ø (mm)	Embalagem	Peso
Todos	Caixa de Papelão 4X5Kg	20 Kg
Todos	Lata Metálica	16 - 20 Kg